

Associazione **Raggi di Sole**
Parrocchia S. Pietro Apostolo Aravecchia - Vercelli

6 MAGGIO 2018

Nel cuore un ricordo in più



14° ANNIVERSARIO CAMPANA DELLA VITA

Programma:

10,00 ACCOGLIENZA

*Visita in processione all'Anfiteatro
con benedizione alla Campana*

10,30 SANTA MESSA celebrata da Padre **GIUSEPPE CORTESI**

*con il Coro del Santuario Madonna di San Cassiano
Cameri (Novara) diretto da **FABIO SPADARO***

11,30 UN CANTO MERAVIGLIOSO

*con la gentile presenza del soprano **FERNANDA COSTA**
che innalzerà canti sacri ai nostri **RAGGI DI SOLE**
e a Don **LUIGI***

12,30 PRANZO DI CONDIVISIONE

15,30 INFORMAZIONI VARIE

▼
**La partecipazione
è aperta a tutti**

**Per il pranzo la prenotazione
è obbligatoria**

ADESIONI ENTRO IL 2 MAGGIO

Telefonare a:

EMILIANA: 0161 259842

CARLO: 0161 215787

MICHELE: 347 4586335

GIUSEPPE: 339 3215045